

Министерство образования Республики Беларусь
Учреждение образования
«Оршанский государственный механико-экономический колледж»

СОГЛАСОВАНО
Директор колледжа
_____ Н.П.Дервоед
« ____ » _____ 2012г.

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по воспитательной работе
_____ В.В.Рублевская
« ____ » _____ 2012г.

Положение
о проведении конкурса «Супер-староста»

1. Общие положения:

- Конкурс проводится согласно годовому плану общеколледжских воспитательных мероприятий.
- В конкурсе принимают участие старосты учебных групп 2 курса дневного отделения.

2. Цели и задачи:

- Развитие лидерских качеств учащихся.
- Воспитание активной гражданской позиции.
- Повышение статуса старосты в учебной группе.

3. Организаторы:

- Заведующие дневным отделением.
- Кураторы учебных групп.
- Первичная организация ОО «БРСМ».
- Первичная профсоюзная организация учащихся колледжа.

4. Условия и порядок проведения:

- Конкурс проводится 16 февраля 2012 года в 13.35ч. в актовом зале колледжа.
- Каждая учебная группа 2 курса предоставляет заявку на участие в конкурсе до 10.02.2012г заведующим дневным отделением.
- Старосты учебных групп принимают участие в следующих конкурсах:
 - * визитная карточка «Я и моя группа» (до двух минут);
 - * брейн-ринг на знание функциональных обязанностей старост и применение их в работе;
 - * «Мир моих увлечений» (номера художественной самодеятельности, презентация работ декоративно-прикладной и научно-исследовательской деятельности и т.д.)

5. Подведение итогов:

- Для подведения итогов конкурса и награждения победителей создано жюри в составе:
Председатель - Рублевская В.В., зам.директора по воспитательной работе;
Заместитель председателя - Литвинко С.М., председатель первичной профсоюзной организации учащихся колледжа

Члены жюри: Сидин Н.Н., заместитель секретаря ПО ОО «БРСМ»
Белых Т., староста группы 38к, Ковалевская К., староста группы 36-11,
Визнер Е., староста группы 11к, Янушкевич В., староста группы 37.

Критерии оценки:

- * содержательность и яркость предоставленных материалов;
- * содержание выступлений и ответов на поставленные вопросы;
- * умение держаться на сцене, принимать правильные решения.

6. Награждение:

- Победители конкурса награждаются грамотами молодёжных общественных организаций.

Заведующие дневным отделением:

В.П.Лукашёва
В.В.Мороз
И.В.Мотина
А.Е.Егоров